

Modelo	Capacidade nominal <sup>1</sup>	Compressor	Vazão mássica da linha de Ar <sup>2</sup>	Tubulação	Dimensões			Peso
					Alt.	Larg.	Prof.	
TFAC	kcal/h	HP	Nm <sup>3</sup> /h	in				Kg
TFAC-05	2.500	2	200	1/2"	1250	750	950	187
TFAC-09	4.000	2,8	300	3/4"	1250	750	950	276
TFAC-15	7.800	5,5	600	3/4"	1350	800	1200	298
TFAC-22	9.800	7	800	1"	1500	800	1450	380
TFAC-30	15.300	10,5	1200	1"	1500	850	1450	435
TFAC-45	19.300	13,5	1500	1 1/2"	1700	850	1850	518
TFAC-60	30.600	21	2400	1 1/2"	1750	950	1950	673

<sup>1</sup> Capacidade nominal considerando saída do ar a 5°C

<sup>2</sup> Considerar na vazão mássica da linha, a vazão volumétrica em m<sup>3</sup>/h e pressão manométrica da linha em kgf/cm<sup>2</sup>

Para conseguir ciclos menores de injeção e sopro muitas empresas usam água super-gelada com temperatura de até -5°C para resfriar o molde. O problema é a formação de gotículas, por causa da condensação do vapor d'água do ar ambiente, na superfície do molde e na cavidade. O Resfriador de Ar-comprimido foi projetado e desenvolvido para minimizar e até eliminar este contra tempo por meio de uma barreira obtida pelo fluxo de ar seco no molde.

### Característica

- Capacidade de 2.500 à 30.000 kcal/h
- Gabinete robusto e resistente ao tempo
- Controle Lógico Programável (CLP)
- Menor consumo de energia
- Aumento na produtividade
- Diminuição no ciclo
- Pintura eletroestática Epoxi à pó
- Elimina o efeito "casca de laranja" causado pela condensação da água acumulada no molde



Foto Ilustrativa